

Kraus & Naimer: Qualitätskontrolle von Produktionsmustern mit GOM Inspect

Standort/Land: Wien, Österreich

GOM System: ATOS Triple Scan

GOM Inspect Anwendung: Mess- und Qualitätskontrolle von Produktionsmustern der hausinternen Gießerei

Arbeitsbereich des Unternehmens: Spezialist für Industrieschalter

Der Spezialist für Industrieschalter, Kraus & Naimer, setzt GOM Inspect in der Entwicklungsprüfung und Produktion ein, um Erstmusterprüfberichte für die Produktionsfreigabe zu erstellen.

Wir setzen GOM Inspect in zwei Bereichen unseres Betriebes ein – in der Entwicklungsprüfung und in der Produktion. In der Entwicklungsprüfung werden mit GOM Inspect Erstmusterprüfberichte nach Werkzeugneuanfertigungen und Werkzeugänderungen für unsere hauseigene Spritzerei erstellt, um die spätere Produktionsfreigabe erteilen zu können. Mit GOM Inspect können wir außerdem Abweichungen zu Formbildern bzw. zu bestehenden Altteilen, von denen kein 3D-Modell existiert, erkennen, Maße statistisch erfassen, Messergebnisse protokollieren und archivieren oder Präsentationsunterlagen erstellen.

In der Produktion wird GOM Inspect eingesetzt, um mit einem schnellen Flächenvergleich die einzelnen Bauteile zu Beginn der laufenden Produktion auf Maßhaltigkeit (Maschinenparameter) zu überprüfen.

Wir haben uns dazu entschieden, die GOM Inspect Software einzusetzen, da sich mit dem ATOS Scanner und der damit verbundenen Auswertesoftware ATOS Professional und GOM Inspect Professional eine Vielzahl von Messmöglichkeiten und Auswertungen ergeben, die mit den herkömmlichen Messmethoden bei uns im Haus bislang nicht möglich waren.

Mit der Auswertesoftware GOM Inspect ergeben sich für uns viele Vorteile, wie etwa die Optimierung der Arbeitsabläufe (Konstruktion der Einzelteile und Baugruppen in 3D, Konstruktion der Spritzgusswerkzeuge in 3D, Vermessung der Teile basierend auf diesen Daten). Wir profitieren aber auch von der verbesserten und von der einfachen Weitergabe der Messergebnisse. Diese beiden Aspekte ermöglichen eine bessere Diskussionsgrundlage und führen zu einer erhöhten Nachvollziehbarkeit der Messergebnisse. Ein weiterer Pluspunkt ist, dass nachträgliche Änderungen an Maßen und Messabläufen unkompliziert ausgeführt und weitere Analysen vorgenom-

men werden können. Für unser Unternehmen im Speziellen ist es sehr hilfreich, dass Änderungen von Dokumentationen nach Änderungen an Messabläufen problemlos möglich sind und somit auch eine Gegenüberstellung von Autodesk-Moldflow-Simulationen mit den fertigen Teilen. Zusätzlich bedeutet für uns das rasche Erkennen von groben Abweichungen durch optische Darstellung (Flächenvergleich) eine sehr große Zeitersparnis.

Zusammenfassend ist zu sagen, dass die GOM Inspect Software die Diskussionen innerhalb verschiedener Abteilungen in unserem Unternehmen (z.B. Entwicklungsprüfung und Produktion bzw. Spritzgießerei) unterstützt.

Ing. Martin Dietrich
Gruppenleiter Entwicklungs- und Approbationsprüfung
Kraus & Naimer Österreich

GOM mbH
Mittelweg 7-8
38106 Braunschweig
Deutschland
Tel +49 531 390290
Fax +49 531 3902915
info@gom.com

GOM France SAS
10 Quai de la Borde
91130 Ris Orangis
Frankreich
Tel +33 1 60479050
Fax +33 1 69066360
info-france@gom.com

GOM International AG
Bremgarterstrasse 89B
8967 Widen
Schweiz
Tel +41 56 6310404
Fax +41 56 6310407
international@gom.com

GOM Branch Benelux
Interleuvenlaan 15 F
3001 Leuven
Belgien
Tel +32 16 408034
Fax +32 16 408734
info-benelux@gom.com

GOM UK Ltd
Unit 14,
The Cobalt Centre
Coventry, CV3 4PE
Großbritannien
Tel +44 2476 639920
Fax +44 2476 516990
info-uk@gom.com

GOM Italia Srl
Via della Resistenza 121/A
20090 Buccinasco (MI)
Italien
Tel +39 02 45701564
Fax +39 02 45712801
info-italia@gom.com

GOM Asia
Keyuan Road 88
Tower 2, Unit 731
201203 Shanghai
PR China
Tel +86 21 28986551
Fax +86 21 28986552
info-asia@gom.com

www.gom.com

